

FIL-A-GEHR PC/ABS®

Filamente für den professionellen 3D-Druck

Technische Daten

MVR ISO 11357 260 °C / 5 kg	18 cm ³ / 10 min
Streckspannung ISO 527	54 Mpa
E-Modul ISO 527	2400 Mpa
Dichte ISO 1183	1130 kg / m ³
Wasseraufnahme ähnlich ISO 62	0,7 %
Trocknung	ca. 4 h 100-110 °C

Daten vom Rohstoff entnommen



Druckempfehlungen

Optimale Düsentemperatur	280 °C
Druckbett-Temperatur	90 - 110 °C
Druckuntergrund	Pertinaxplatte

Zugversuch ISO 527, Schichtenhaftung

Material	Orientierung Prüfkörper im Bauraum	Zugfestigkeit	E-Modul
FIL-A-GEHR PC/ABS® schwarz	z-Richtung	18,3	2347
FIL-A-GEHR PC/ABS® schwarz	xy-Richtung	44,7	2237

Zur Ermittlung der FIL-A-GEHR PC/ABS® Daten wurden ISO 527 Zugprüfstäbe mit folgenden Parametern auf einem EVOTECH Drucker hergestellt: TDruck 280 °C, TBett 90 °C, Druckgeschwindigkeit 55 mm/s, Slicer Simplify3D